



SP 15000 C5

mit kompakter Geradheitsmessung

Produktinformation

Laserinterferometer zur hochgenauen simultanen Messung und Kalibrierung von Länge, Nickwinkel, Gierwinkel und Geradheit an Positionierachsen

Laserinterferometrisches Messsystem

SP 15000 C5 MIT KOMPAKTER GERADHEITSMESSUNG

Die hochgenaue, dynamische Erfassung von Führungseigenschaften bei der Justage und Ausrichtung von Maschinenachsen sowie die normgerechte Kalibrierung der Achsen ist sehr aufwendig.

Das Kalibrier-Laserinterferometer **SP 15000 C5** wurde speziell für die Anforderungen der Hersteller von Koordinatenmessgeräten und hochgenauen Präzisionswerkzeugmaschinen entwickelt. Es ermöglicht synchrone, kontinuierliche und in Verbindung mit einem optionalen Rollwinkelsensor 6-DOF-Messungen. Die Messgrößen Länge, Nickwinkel, Gierwinkel und Geradheit werden hochgenau laserinterferometrisch erfasst, wobei in allen drei Längenmesskanälen die gleiche hochstabile Laserfrequenz verwendet wird.

Bei der kompakten Geradheitsvariante ist der Geradheitsspiegel direkt am Sensorkopf angebracht. Dadurch müssen nur zwei Komponenten aufgebaut und zueinander ausgerichtet werden. Auch bei beengten Platzverhältnissen, insbesondere in Werkzeugmaschinen, kann das Messsystem schnell und zuverlässig installiert werden.

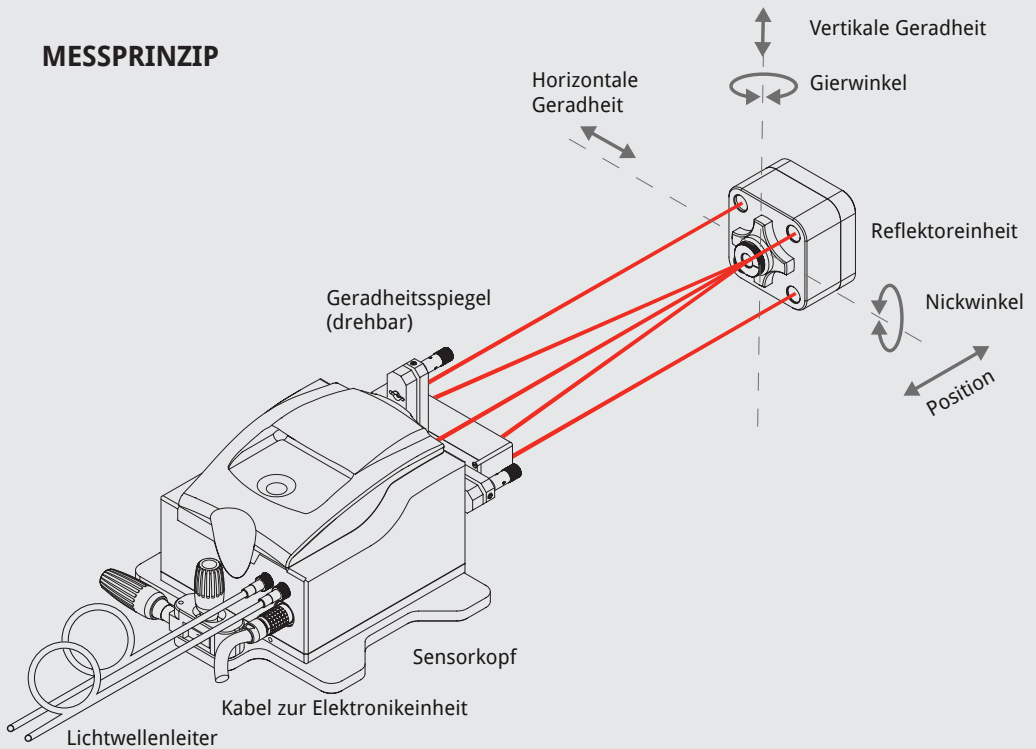
Die Lichtwellenleiterkopplung des Sensorkopfes und die integrierte Strahlrichtungsdetektion unterstützen die einfache Handhabung und Justage.

Für große Messbereiche oder Kalibrieraufgaben empfehlen wir die Kombination mit drahtlosen Temperatursensoren oder der Präzisions-Klimamessstation LCS.

Ideal für

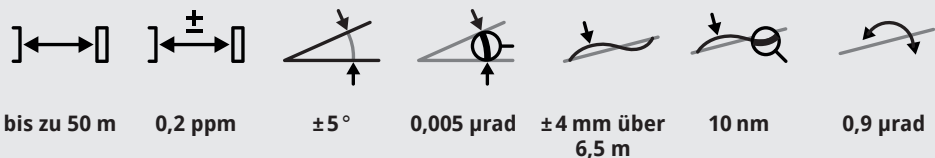
- Kalibrierung
- Qualitätssicherung
- Volumetrische Kompensation
- Entwicklung

MESSPRINZIP

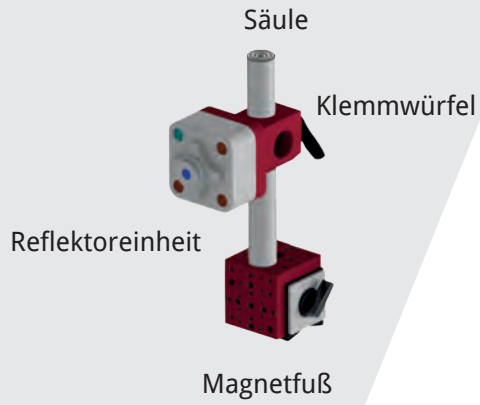


Nützliches Zubehör erweitert die Anwendungsmöglichkeiten

- Rollwinkelsensoren optional verfügbar
- Strahlumlenkung mit einem optional erhältlichen, justierbaren Umlenkspiegel
- Umfangreiches Zubehör zur Befestigung und Justage
- Kalibriersoftware InfasMTCAL zur Kalibrierung, Fehleranalyse und -kompensation
- Support für alle gängigen CNC-Steuerungen
- Kalibriersoftware InfasAXIS zur Kalibrierung gemäß VDI/DGQ 3441, DIN ISO 230 oder VDI 2617
- Kalibriersoftware InfasALIGN zur Ausrichtung und Justage von Führungen



Zubehör



Sensorkopf mit
Justiergelenk



Justiertisch

Geradheitsreflektor
mit Winkeljustiereinheit



Rollwinkelsensor RAS 175 W



Umlenkspiegel



Kompakte Messung an einer hochgenauen Werkzeugmaschine



Vermessung der Z-Achsen

Wir entwickeln und fertigen laserinterferometrische Messtechnik und Präzisionsmessgeräte für die Kalibrier- und Nanomesstechnik.



Längenmesssysteme



Längen- und Winkel-
messsysteme



Kalibriersysteme



Schwingungs-
messsysteme



Messtaster



Nanopositionierung



Mess- und Prüfplätze



Stabilisierte He-Ne-Laser



Klimamessstation



Messtechnik-Software



Für kundenspezifische Ausführungen, OEM-Anwendungen oder die Integration in Sondermessplätze sprechen Sie uns bitte an.

**Gern stehen wir Ihnen persönlich für die Lösung
Ihrer Messaufgaben zur Seite.**

SIOS Meßtechnik GmbH
Am Vogelherd 46
98693 Ilmenau / Germany

Telefon +49 (0) 3677 64 47-0
E-Mail contact@sios.de

www.sios-precision.com

